

# Глубинный вибратор MAXIVIB

Руководство по эксплуатации



*Глубинный вибратор MAXIVIB фирмы TREMIX предназначен для уплотнения свежесуложенной бетонной смеси. После укладки бетонная смесь обрабатывается глубинным вибратором для удаления из нее воздуха. При этом бетонная смесь уплотняется, что способствует увеличению прочности бетона.*

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

<b>ПРИВОДНОЙ АГРЕГАТ</b>	
Ток	Однофазный 50/60 Гц
Напряжение	230/110 В
Частота вращения:	без нагрузки 18000 об/мин
	под нагрузкой 12000 об/мин
Мощность	2300 Вт
Сила тока	10 А (при 230 В)
	20 А (при 110 В)
Вес	4,8 кг
Габариты: Дл x Шир x Выс	320x140x210 мм
Герметизация	IP24, защита от брызг.
Изоляция	Двойная изоляция, противударная

<b>ГИБКИЙ ВАЛ И БУЛАВА</b>					
Длина	1,5 м	2,0 м	3,0 м	4,0 м	5,0 м
Высота	3,5 кг	4,0 кг	5,0 кг	6,0 кг	7,0 кг
Наружный диаметр оболочки	25 мм				

<b>Булава</b>				
	<b>Ø25</b>	<b>Ø38</b>	<b>Ø48</b>	<b>Ø58</b>
Длина	300 мм	345 мм	370 мм	410 мм
Вес	1,6 кг	1,9 кг	3,6 кг	401 кг
Центробежная сила	90 кг	410 кг	550 кг	660 кг
Частота вибраций	14000 вибр/мин	13500 вибр/мин	12500 вибр/мин	12000 вибр/мин

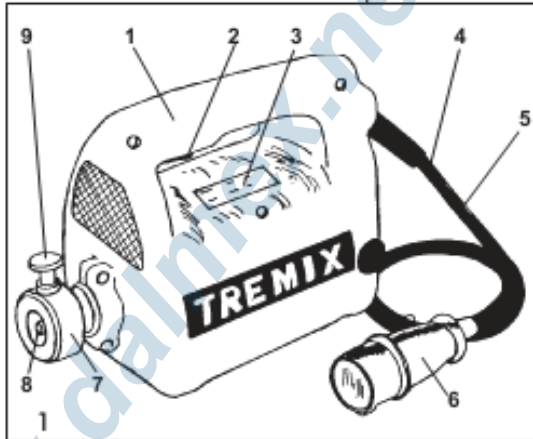
<b>Значение частоты вибрации (вибр/мин) в зависимости от длины гибкого вала и диаметра вибробулавы</b>				
<b>Длина</b>	<b>Ø25</b>	<b>Ø38</b>	<b>Ø48</b>	<b>Ø58</b>
<b>1,5 м</b>	14000 вибр/мин	13500 вибр/мин	12500 вибр/мин	12000 вибр/мин
<b>2,0 м</b>	13800 вибр/мин	13300 вибр/мин	12300 вибр/мин	11800 вибр/мин
<b>3,0 м</b>	13500 вибр/мин	13000 вибр/мин	12000 вибр/мин	11500 вибр/мин
<b>4,0 м</b>	13000 вибр/мин	12500 вибр/мин	11500 вибр/мин	11000 вибр/мин
<b>5,0 м</b>	13000 вибр/мин	12000 вибр/мин	11000 вибр/мин	10500 вибр/мин

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Глубинный вибратор MAXIVIB фирмы TREMIX предназначен для уплотнения свежеслойной бетонной смеси. После укладки бетонная смесь обрабатывается глубинным вибратором для удаления из нее воздуха. При этом бетонная смесь уплотняется, что способствует увеличению прочности бетона.

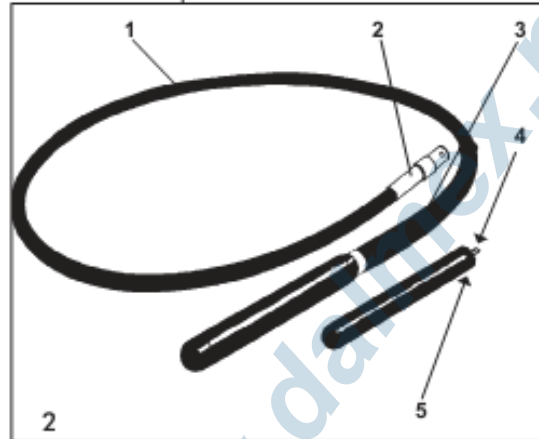
MAXIVIB применяется для виброобработки бетонных смесей при укладке цоколя, колонн, оснований, ступенек, опорных стен. MAXIVIB также может использоваться в качестве дополнительного оборудования к большим вибраторам при устройстве оснований полов и т.д.

## ОПИСАНИЕ



**ПРИВОДНОЙ АГРЕГАТ**

1. Корпус, изготовленный из высокопрочного пластика.
2. Выключатель (Вкл./Выкл.)
3. Табличка с номером серии и техническими характеристиками.
4. Электрический кабель 3x1,5мм<sup>2</sup>. Желто-зеленый провод кабеля служит для заземления.
5. Щетки электродвигателя.
6. Штепсельная вилка СЕЕ 220В или 110В.
7. Соединительная муфта для соединения с гибким валом.
8. Выходной вал для привода гибкого вала.
9. Стопорный штифт для фиксации гибкого вала.



**ГИБКИЙ ВАЛ И ВИБРОБУЛАВА.**

1. Наружная резиновая оболочка. Наружный диаметр около 25 мм.
2. Штуцер для крепления к приводному агрегату.
3. Расширитель оболочки гибкого вала (отсутствует на гибком валу вибратора с диаметром булавы 25 мм).
4. Шестигранник для соединения с гибким валом.
5. Левая резьба.

## ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

**Прежде чем включить вибратор, убедитесь в том, что:**

1. Напряжение и род тока, питающей сети, соответствует указанному в табличке на корпусе приводного агрегата.
2. Питающий кабель и вилка не повреждены.
3. Электрический кабель приводного агрегата и штепсельная вилка не повреждены.
4. Пластиковый корпус приводного агрегата не имеет трещин и других повреждений.
5. Вентиляционная решетка не засорена.
6. Гибкий вал надлежащим образом соединен с соединительной муфтой в передней части приводного агрегата.
7. Вибробулава надлежащим образом закреплена на гибком валу.

**ВНИМАНИЕ:** На корпусе булавы левая резьба.

## ЗАПУСК ВИБРАТОРА



Держите приводной агрегат за рукоять.

Запуск вибратора осуществляется выключателем, расположенным на нижней поверхности рукояти.

---

## ПОРЯДОК РАБОТЫ ВИБРАТОРА

---

Расстояние между местами погружения вибробулавы и продолжительность виброобработки зависят от толщины слоя бетонной смеси, ее структуры и наличия армирования.

Следует руководствоваться следующими общими правилами:

Расстояние между двумя соседними точками погружения должно быть около 50 см.

Продолжительность виброобработки при одном погружении примерно 2-4 секунды.

Медленно вынимайте вибробулаву из бетонной смеси, перенесите в следующее место и опустите. Таким образом, бетонная смесь будет тщательно провибрирована.

### Во время работы:

- Старайтесь не ставить приводной агрегат вблизи запыленных и загрязненных мест.
- Не загибайте гибкий вал под слишком острым углом, чтобы не повредить гибкий вал.
- Продолжительность работы вибробулавы на открытом воздухе не должна превышать 5 минут.
- Не зажимайте вибробулаву во время работы.
- Не останавливайте машину, когда вибробулава погружена в бетонную смесь.
- В случае возникновения неисправностей (электродвигателя, гибкого вала или вибробулавы), немедленно остановите машину.
- Иногда уровень шума может превышать 70 дБ. В этом случае следует использовать наушники.
- В зависимости от вибробулавы уровень вибраций на рукояти может превышать 2,5 м/с<sup>2</sup>.
- Для остановки машины используйте выключатель. Не используйте для этого штепсельную вилку.

---

## УХОД ЗА ВИБРАТОРОМ

---

### После окончания работы:

- Выньте штепсельную вилку из разъема питающего кабеля.  
Внимание: не тяните за кабель.
- Вымойте вибробулаву и гибкий вал водой. Можете использовать воду под высоким давлением.
- Вымойте водой так же приводной агрегат. **НЕЛЬЗЯ** использовать воду под высоким давлением.  
**ЗАМЕЧАНИЕ!** Важно вымыть оборудование сразу по окончании работы. В противном случае будет невозможно удалить застывший бетон.
- Если вибратор не используется, его следует хранить в сухом, чистом и защищенном помещении.

**Консистентная смазка:** KLUBER LUBRICATION STABURAGS N-4 или эквивалентная.  
Расход 24 г на метр.

**Масло:** SAE 40  
Количество – объем полости колпачка вибробулавы.

**Уплотняющая мастика:** CSE 216-6 No.3015  
CSE 216-4 No.3507 (UK)

---

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

---



## ПРИВОДНОЙ АГРЕГАТ

- Регулярно проверяйте надежность крепления и отсутствие внешних механических повреждений всех элементов приводного агрегата.
- Следите за тем, чтобы электрические части агрегата были в неповрежденном состоянии.
- **Предупреждение:** Ремонт и техническое обслуживание электрооборудования вибратора должны проводиться квалифицированным специалистом.
- **Важно:** Прежде чем производить ремонт и техобслуживание, убедитесь, что электрический кабель отключен от источника питания.
- По мере необходимости, во избежание перегрева, очищайте вентилятор электродвигателя.
- Шарикоподшипники приводного агрегата должны заменяться через каждые 500 часов работы.
- Графитовые щетки в электродвигателе должны заменяться через каждые 100 часов работы или когда толщина щетки не превышает 5 мм.

## ГИБКИЙ ВАЛ И ВИБРОБУЛАВА

- Регулярно проверяйте состояние всех элементов и надежность соединений.
- При техническом обслуживании гибкий вал всегда должен быть отсоединен от приводного агрегата.
- Предельный износ наружной поверхности вибробулавы по диаметру и длине приведены ниже:

Предельный износ в мм		
Вибробулава	Предельный диаметр	Предельная длина
Ø 25	Ø 23,5	298
Ø 38	Ø 36,0	340
Ø 48	Ø 45,5	365
Ø 58	Ø 55,5	400

- Смазывайте внутренний тросик гибкого вала через каждые 100 часов работы. Наружная поверхность тросика должна быть покрыта тонким слоем консистентной смазки. Рекомендуемый расход смазки – 25 г. на метр. Не следует наносить на тросик смазку более необходимого, так как излишки смазки могут попасть внутрь корпуса вибробулавы.
- Масло в вибробулаве должно заменяться через каждые 300 часов работы. Для замены масла необходимо снять колпачок на корпусе вибробулавы. Для этого зажмите в тисках вибробулаву и ударом пластикового молотка освободите резьбу колпачка от действия уплотнительной мастики. Выверните колпачок. Слейте старое масло и залейте свежее в количестве равном объему полости колпачка. Соберите вибробулаву.  
**Важно:** Замените уплотнительное кольцо. Если слитое масло оказалось слишком густым или смешанным с консистентной смазкой, это признак того, что консистентная смазка из гибкого вала проникла в полость вибробулавы. В этом случае следует заменить задние уплотнители.

## Порядок разборки и сборки.

1. Промойте в растворителе и просушите все составные части.
2. Проверьте шарикоподшипники, уплотнители и шпиндель. Если консистентная смазка попала вовнутрь вибробулавы, следует заменить оба задних уплотнителя.  
**ВАЖНО!** Уплотнители должны устанавливаться в положениях, обратных один к другому.
3. Залейте масло, как было указано выше.
4. Убедитесь в правильности установки уплотнительного кольца.
5. Нанесите уплотняющую мастику на резьбу и наверните колпачок на корпус.  
**ПРИМЕЧАНИЕ!** Все резьбы на вибробулаве левые.



## ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Неисправность	Возможная причина	Метод устранения
Двигатель не запускается	Неисправен выключатель	Заменить
	Поврежден электрокабель	Заменить
	Щетки электродвигателя изношены/повреждены	Заменить
Электродвигатель работает, но перегревается	Забиты входные или выходные отверстия вентиляции.	Очистить
	Слишком много масла в корпусе виброулавки.	Слить и заменить масло.
	Слишком много или слишком мало смазки на тросике гибкого вала.	Проверить и исправить.
	Повреждены задние уплотнители корпуса виброулавки. Консистентная смазка попала вовнутрь виброулавки или масло вытекло из корпуса.	См. порядок техобслуживания.
	Тугое вращение внутреннего тросика из-за повреждения тросика или наружной оболочки.	Проверить и заменить изношенные детали.
	Гибкий вал загнут под слишком острым углом.	Выпрямить вал.
Медленное вращение вала электродвигателя с последующим перегревом.	Напряжение тока в сети питания не соответствует требуемому.	Проверить напряжение в сети.
	Поврежден электрокабель.	Устранить повр-е.
	Повреждены гибкий вал или корпус виброулавки.	Заменить поврежденные детали
Пронзительный звук при работе электродвигателя или несвойственный шум работы вибратора.	Повреждены щетки электродвигателя.	Заменить.
	Поврежден шарикоподшипник электродвигателя.	Заменить.
	Несоосное расположение ротора относительно статора.	Проверить и устранить.
	Ослабло крепление электродвигателя к корпусу приводного агрегата.	Подтянуть крепление.
Поврежден шарикоподшипник в виброулавке.	Недостаточное количество масла.	Замените подшипник и заполните маслом.
	Виброулавка продолжительное время проработала на открытом воздухе и не успела охладиться.	
	Вода попала в виброулавку	
	Виброулавка ударилась и деформировалась.	Замените поврежденные детали.